

Tabelle für Klingenstähle

Werkstoff Nr.	DIN Bezeichnung	Amerikanische Bezeichnung AISI	Hersteller Bezeichnung	Carbon C %	Mangan Mn %	Silicium Si %	Chrom Cr %	Molybdän Mo %	Vanadium V %	Phosphor P %	Kobalt Co %	Wolfram W %	Rockwellhärte HRC
1.4034	X40Cr13	420		0,40	1,00	1,00	13,00						52-54
1.4110	X55CrMo14	440 A		0,55	1,00	1,00	14,00	0,55					56
1.4112	X90CrMoV18	440 B		0,90	1,00	1,00	18,00	1,00	0,10				56-57
1.4125	X105CrMo17	440 C		1,05	1,00	1,00	17,00	0,60					58-59
			AN.58	0,45	0,49	0,34	13,50	0,01	0,02	0,02			57
			AUS 6	0,60	1,00	1,00	14,00						54-56
			AUS 8	0,75			14,00	0,20					56-57
	7Cr17MoV			0,70	0,30	0,50	17,00	0,20	0,12	0,03			57-59
			12C27	0,60	0,40	0,40	13,50						54-55
			13C26	0,68	0,70		13,00						58-60
			ATS 34	1,05	0,40	0,35	14,00	4,00		0,03			58-60
			154 CM	1,05	0,50	0,30	14,00	4,00					58-60
			VG-1	1,00			14,00	0,30					58-60
			VG-10	1,00	0,50	0,60	15,00	1,10	0,20		1,40		58-60
			BG 42	1,15	0,50	0,30	14,50	4,00	1,20				61-63
			S30V	1,45			14,00	2,00	4,00				58-60
1.1210		1050		0,50	0,90					0,04			57-59
1.1269		1085	SK-5	0,90	0,90	0,25				0,04			60-62
1.4116	X45CrMoV15			0,45	1,00	1,00	15,00	0,50					57-59
1.2379	X155CrVMo12 1		D 2	1,55	0,30	0,25	12,00	0,70	1,00				58-61
1.4528	X105CrCoMo18-2		N690	1,07	0,40	0,40	17,30	1,10	0,10		1,50		58-60
	Weißer Papierstahl		Shirogami	1,20		0,20				0,02			61-63
	Blauer Papierstahl		Aogami	1,20	0,30	0,20	0,2-0,5					1,0-1,5	61-63

Kohlenstoff bestimmt die Härtebarkeit. In erschmolzenen Stählen sind max. 2 % möglich, mehr bei pulvermetallurgischen Stählen.
 Mangan (Mn), Chrom (Cr), Molybdän (Mo) und Vanadium (V) bestimmen als Karbidbildner die Schnitthaltigkeit.
 Chrom bestimmt die Rostfreiheit. Ab 13 % Chrom (Cr) können Stähle rostfrei sein.
Die rot markierten Stahlsorten sind nicht rostfrei!